



Pelatihan Pembuatan dan Penerapan Pompa Tanpa Motor (*Hydraulic Ram Pump*) untuk Membantu Irigasi Areal Pertanian Masyarakat Petani di Dusun Curup Desa Banjar Negeri Kabupaten Pesawaran

Jorfri Boike Sinaga^{1*}, Ahmad Suudi¹, Ahmad Yonanda¹, David Sinaga¹, M. Fadhly Effendi¹, Surya Jonathan Sagala¹

¹Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Lampung, Jalan Soemantri Brojonegoro No 1, Bandar Lampung, Lampung, 35135, Indonesia

*Penulis koresponden, e-mail: jofri@yahoo.com

artikel masuk: 30-April-2025; artikel diterima: 31-Mei-2025

Abstract: This paper presents training activities on the construction of a hydraulic ram pump were provided to the farming community of Dusun Curup, Gedong Tataan District. The training material included both theoretical and practical aspects, covering the principles of hydraulic ram pump operation, material selection, construction of the hydraulic ram pump, installation and operation in the field, and maintenance of the pump. The community's enthusiasm for participating in this training was very good, as they sought to understand the construction of the hydraulic ram pump. This can be seen from the community's serious attitude and the many questions they asked during the theoretical and practical sessions on the construction of the hydraulic ram pump. The results of this activity also increased the community's desire to apply the use of this pump to assist with their agricultural irrigation, utilizing village funds, while still requesting guidance from the implementation team of the Mechanical Engineering Department at the University of Lampung.

Keywords: Pump without motor; hydram pump; irrigation; agriculture.

Abstrak: Pada makalah ini diberikan kegiatan pelatihan pembuatan pompa tanpa motor (*hydraulic ram pump*) kepada masyarakat petani Dusun Curup, Kecamatan Gedong Tataan. Materi pelatihan yang diberikan secara teori dan praktek yaitu tentang prinsip kerja pompa tanpa motor, pemilihan bahan dan pembuatan pompa tanpa motor (*hydram pump*), pemasangan dan pengoperasian pompa di lapangan, dan perawatan pompa ini. Berdasarkan kegiatan pelatihan yang dilakukan, dapat dilihat bahwa antusias masyarakat mengikuti kegiatan ini sangat baik untuk memperoleh pemahaman pembuatan pompa tanpa motor (*hydraulic ram pump*). Hal ini terbukti dengan sikap masyarakat yang serius dan banyak mengajukan pertanyaan saat pelaksanaan pemberian materi teori dan praktek tentang pembuatan pompa tanpa motor (*hydraulic ram pump*).

Hasil kegiatan ini juga meningkatkan keinginan masyarakat untuk mengaplikasikan penggunaan pompa ini dalam membantu irigasi pertanian mereka dengan menggunakan dana desa dan tetap meminta bantuan bimbingan dari tim pelaksana Fakultas Teknik Universitas Lampung

Kata kunci: Pompa tanpa motor; pompa hidram; irigasi; pertanian

1. PENDAHULUAN

Lahan pertanian yang dijadikan sawah di provinsi Lampung umumnya belum mendapat irigasi seperti di Dusun Curup, Kecamatan Gedong Tataan. Masyarakat Pekon ini menjalankan usaha pertanian kopi dan sayuran yang sepenuhnya bergantung pada curah hujan setempat. Sehingga areal pertanian di tempat ini tidak dapat ditanami pada musim kemarau karena mengalami kekeringan yang mengakibatkan penurunan produksi tanaman. Di sekitar areal pertanian ini terdapat aliran Kali Fila. Aliran sungai ini tidak dapat dialirkan langsung ke areal pertanian karena terdapat di bagian bawah permukaan areal pertanian sehingga diperlukan pompa untuk mengalirkan air tersebut ke areal pertanian petani atau dengan mengangkat air dari sumber aliran ke areal pertanian. Namun hal ini cukup memberatkan para petani karena tidak memiliki dana yang cukup untuk energi listrik atau bahan bakar dalam pengoperasian pompa.

Hal inilah yang mendorong tim pelaksana untuk melakukan kegiatan pengabdian kepada masyarakat petani di Dusun Curup dengan topik pelatihan pembuatan pompa tanpa motor (*hydraulic ram pump*) untuk sistem irigasi, sehingga nantinya akan membantu mengairi sawah para petani yang akan meningkatkan produksi padi sawah mereka. Dengan penggunaan pompa tanpa motor ini petani tidak perlu mengeluarkan biaya listrik maupun bahan bakar untuk pengoperasiannya, karena pompa tanpa motor ini dapat bekerja secara otomatis tanpa membutuhkan energi bahan bakar ataupun energi listrik tetapi menggunakan aliran Kali Fila itu sendiri. Dalam pengoperasiannya pompa tanpa motor ini hanya membutuhkan sedikit perawatan, karena tidak ada bagian yang bergesekan sehingga penggunaan oli secara rutin untuk perawatan tidak diperlukan seperti pada penggunaan pompa motor diesel.

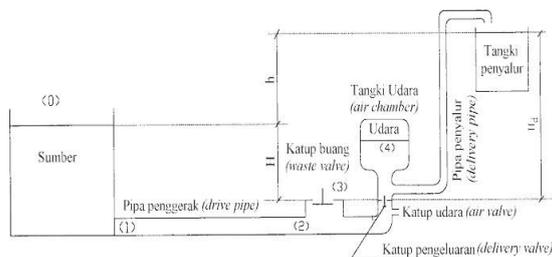


Gambar 1. Kondisi lahan pertanian masyarakat di Dusun Curup



Gambar 2. Aliran kali yang terdapat di sekitar areal pertanian masyarakat Dusun Curup

Gambar 3 menunjukkan diagram seluruh komponen sistem pompa *hydraulic ram pump*. Pompa *hydraulic ram pump* adalah suatu peralatan yang unik dimana peralatan ini menggunakan energi dari aliran air yang memiliki ketinggian jatuh rendah (H) sebagai energi suplai untuk memompa sebagian air ke tempat yang jauh lebih tinggi dari *head* sumber air (h). Aliran air yang kontinu mengakibatkan pengeoperasian pompa ini juga kontinu dengan tidak menggunakan sumber energi lain [1].



Gambar 3. Instalasi pompa *hydraulic ram pump*

Pompa *hydraulic ram pump* adalah satuan yang sederhana secara struktur, terdiri atas dua bagian yang bergerak yaitu: katup pembuangan (*waste valve*), dan katup pengeluaran (*delivery valve*). Unit ini juga terdiri atas tangki penyimpanan udara (*air chamber*) dan katup udara masuk (*snifter valve*). Pengoperasian pompa *hydraulic ram pump* adalah *intermittent* akibat siklus pembukaan dan penutupan katup buang dan pengeluaran.

Sebagaimana ditunjukkan sebelumnya, suatu *hydram* memanfaatkan penutupan aliran yang tiba-tiba di dalam pipa untuk menghasilkan tekanan *surge* yang tinggi yang dikenal sebagai *water hammer* [2]. Jika aliran di dalam pipa yang tidak elastis diberhentikan tiba-tiba, kenaikan tekanan secara teoritik dapat ditentukan dengan menggunakan persamaan di bawah ini.

$$\Delta H = \frac{V \times C}{g} \quad (1)$$

Dimana ΔH adalah kenaikan tekanan (m), V adalah kecepatan fluida di dalam pipa (m/det), C adalah kecepatan gelombang suara di dalam fluida (m/det), dan g adalah percepatan akibat gravitasi bumi (m/det²).

Persamaan (1) memberikan tekanan maksimum yang mungkin dapat ditimbulkan. Kenaikan tekanan sebenarnya akan lebih rendah dari nilai yang diberikan persamaan (1), karena semua pipa memiliki nilai elastisitas dan tidak mungkin untuk menutup aliran di dalam pipa dengan seketika. Karena *head* (H) yang dihasilkan seperti pada Gambar 2, air mengalami percepatan di dalam pipa suplai (*drive pipe*) dan keluar melalui katup buang (*waste valve*). Percepatan ini diberikan oleh Persamaan (2) [3].

$$H - f \frac{L}{D} \frac{V^2}{2g} - \sum k \frac{V^2}{2g} = \frac{L}{g} \frac{dV}{dt} \quad (2)$$

Dimana H adalah head sumber (m), $f \frac{L}{D} \frac{V^2}{2g}$ adalah kerugian *head* di dalam pipa akibat

gesekan (m), f adalah faktor gesekan (Rumus Darcy-Weibach), $\sum k \frac{V^2}{2g}$ adalah jumlah

seluruh kerugian *head* minor (m), k adalah suatu faktor untuk pengecilan atau pembesaran saluran, L adalah panjang pipa suplai (m), D adalah diameter pipa suplai (m), V adalah kecepatan aliran di dalam pipa (m/det), t adalah waktu (det).

Akhirnya aliran ini akan memiliki kecepatan yang cukup untuk memulai menutup katup buang (*waste valve*). Hal ini terjadi bila gaya geseran dan tekanan di dalam air sama dengan berat katup pembuangan. Gaya geseran dihitung dengan menggunakan persamaan berikut ini:

$$F_d = C_d \times A_v \times \rho \times \frac{V^2}{2g} \quad (3)$$

Dimana F_d adalah gaya geseran yang terjadi pada katup pembuangan (N), A_v adalah luas penampang katup pembuangan (m^2), ρ_w adalah massa jenis air = 1000 kg/m^3 , C_d adalah koefisien geseran katup pembuangan. Koefisien geseran C_d tergantung pada bilangan Reynolds aliran dan bentuk objek. Untuk benda sirkular, $C_d = 1.12$ [3].

Beberapa parameter yang berhubungan dengan perancangan pompa *hydraulic ram pump*. Parameter-parameter ini adalah (Tessema, 2000): panjang pipa suplai (L), diameter pipa suplai (D) dan ketebalan pipa suplai, *head* sumber (H), *head* penyaluran (h), berat katup buang (W), langkah pemompaan (S), luas orifice yang membuka katup (A_0), luas penampang katup buang (A_v), dan ukuran ruang tabung udara.

Pipa suplai adalah suatu komponen yang penting dari suatu instalasi pompa *hydram*. Pipa suplai harus dapat menahan tekanan yang tinggi yang diakibatkan oleh penutupan katup pembuangan. Beberapa persamaan empirik untuk menentukan panjang pipa suplai (L) adalah [4]:

$$L = 150 < L / D < 1000 \quad (4)$$

Tangki udara direkomendasikan kira-kira 100 kali volume air yang akan dipompakan per siklus. Berbagai percobaan dengan berbagai ukuran menunjukkan bahwa ukuran katup udara tidak mempunyai pengaruh pada pengoperasian pompa *hydram*. Lubang kecil

dengan diameter lebih kecil dari 1 mm dapat digunakan. Luas penampang aliran (A_0) yang melalui katup pembuangan harus sama atau melebihi luas penampang pipa suplai untuk mencegah *chocking* aliran. Direkomendasikan luas penampang katup pipa penyalur 1.45 cm^2 untuk tiap liter air yang akan dipompakan.

2. METODE

Metode pelaksanaan kegiatan ini dilakukan dengan berbagai tahapan yaitu:

2.1 Tahap persiapan

Persiapan ini difokuskan dengan penyiapan bahan-bahan dan peralatan untuk pembuatan model pompa tanpa motor (*hydram pump*) dan pembuatan modul yang digunakan, serta melakukan koordinasi dengan ketua kelompok tani Putra Mandiri untuk melakukan pelatihan. Peralatan yang digunakan dalam kegiatan ini adalah komputer, perangkat lunak untuk melakukan simulasi aliran pompa tanpa motor (*hydram pump*), model dan bahan-bahan yang digunakan untuk pembuatan pompa tanpa motor (*hydram pump*) seperti pipa PVC, pipa galvanis, katup satu arah (*check valve*), dan katup impuls.

2.2 Pelaksanaan Pelatihan

Pelatihan ini dilakukan dengan memberikan ceramah dan diskusi serta praktek. Materi-materi pelatihan yang diberikan yaitu tentang prinsip kerja pompa tanpa motor (*hydram pump*), pemilihan bahan dan pembuatan pompa tanpa motor (*hydram pump*), penentuan *head* sumber dan kapasitas air yang dipompakan untuk mengetahui ukuran-ukuran komponen pompa *hydram*, pemasangan dan pengoperasian pompa di lapangan, dan perawatan pompa. Materi praktek diberikan di lokasi tempat pemasangan pompa tanpa motor dengan memanfaatkan aliran air Kali Fila.

2.3 Evaluasi

Evaluasi yang dilakukan terhadap kegiatan ini meliputi evaluasi awal yang dilakukan sebelum kegiatan ini dilaksanakan dengan melakukan *pretest* dan evaluasi akhir setelah kegiatan ini dilakukan. Evaluasi yang dilakukan meliputi pemahaman penduduk tentang prinsip kerja, pemilihan bahan, pengoperasian dan perawatan pompa tanpa motor (*hydram pump*).

3 HASIL DAN PEMBAHASAN

Kegiatan pelatihan kepada masyarakat ini didukung oleh kelompok tani Putra Mandiri, dimana pelaksanaan teori kegiatan ini dilaksanakan di rumah ketua kelompok tani Putra Mandiri. Materi yang diberikan yaitu:

- a. Prinsip kerja pompa tanpa motor (*hydram pump*) dan kegunaannya.
- b. Pembuatan pompa *hydram pump*
- c. Perkiraan biaya pembuatan *hydram pump*
- d. Pengoperasian dan pemasangan pompa *hydram pump* di lapangan.
- e. Perawatan pompa *hydram pump*.

Sementara kegiatan praktik pemasangan, pengoperasian, dan perawatan dilakukan di areal pertanian masyarakat dengan memanfaatkan aliran air Kali Fila. Pelatihan ini diikuti oleh peserta yang berasal dari masyarakat dan anggota kelompok tani Putra Mandiri yang ada di Pekon Tiga Jaya, Kecamatan Gedong Tataan, Bandar Lampung.

Parameter-parameter pompa tanpa motor yang digunakan ditentukan dengan menggunakan metode perhitungan yang digunakan [5]. Berdasarkan metode perhitungan yang telah dilakukan sebelumnya dengan menggunakan *head* sumber 1,5 m,

ukuran parameter-parameter model pompa tanpa motor yang digunakan untuk pelaksanaan kegiatan ini dapat dilihat dalam Tabel 1 [6].

Tabel 1. Spesifikasi pompa tanpa motor (*hydram pump*)

No.	Parameter	Nilai
	Tinggi Head sumber	1,5 m
1	Volume Tabung udara	3.285 cm ³
2	Diameter pipa suplai	2 in.
3	Panjang pipa suplai	11,3 m
4	Diameter pipa penyalur	5/8 in.
5	Diameter katup buang	5,4 cm
6	Berat katup buang	320 gr
7	Debit air yang dipompakan	3,947 Lit/ men.

Evaluasi juga diberikan kepada peserta, dimana tes awal dan tes akhir dirancang untuk mengetahui secara jelas tingkat kemampuan yang dicapai oleh masing-masing peserta. Pertanyaan-pertanyaan yang diberikan pada kuisioner terdiri dari 10 pertanyaan. Semua pertanyaan yang diberikan tersebut terdiri dari 5 materi pokok yaitu: pengetahuan tentang dasar-dasar prinsip kerja pompa *hydram pump*, pengetahuan tentang bahan pembuatan *hydram pump*, pengetahuan tentang proses pembuatan *hydram pump*, pengetahuan tentang pemasangan dan pengoperasian *hydram pump*, dan pengetahuan tentang unjuk kerja dan perawatan pompa *hydram pump*.



Gambar 4. Tim pelaksana memberikan penjelasan secara teori prinsip kerja dan pembuatan komponen-komponen *hydram pump*.



Gambar 5. Tim pelaksana sedang memberikan penjelasan bagaimana pemasangan pompa tanpa motor di lapangan.



Gambar 6. Tim pelaksana sedang memberikan penjelasan bagaimana pengoperasian pompa tanpa motor.



Gambar 7. Tim pelaksana sedang menjelaskan pengoperasian katup buang pada *hydram pump*

Berdasarkan kegiatan yang dilakukan, dapat dilihat bahwa antusias masyarakat untuk mengikuti kegiatan ini sangat tinggi. Hal ini terbukti dengan sikap masyarakat yang serius dan banyak mengajukan pertanyaan saat pelaksanaan pemberian materi teori dan praktek tentang pembuatan, pemasangan, dan perawatan pompa tanpa motor (*hydram pump*). Karena ini memberikan informasi bagi masyarakat bahwa ada pompa yang dapat bekerja tanpa menggunakan motor diesel atau motor listrik sehingga masyarakat berniat mengaplikasikan penggunaan pompa ini untuk membantu irigasi pertanian mereka, dengan tetap meminta bantuan bimbingan dari tim pelaksana Fakultas Teknik UNILA dalam pembuatan dan pengoperasiannya di lapangan.

Hasil evaluasi yang dilakukan terhadap peserta pelatihan berupa soal-soal yang diberikan sebelum dan sesudah kegiatan ini dilaksanakan dapat dilihat bahwa pengetahuan masyarakat tentang pembuatan, pemasangan, dan perawatan pompa tanpa motor (*hydram pump*) meningkat, yang awalnya dengan nilai rata-rata 47,67 menjadi 80. Dari hasil diskusi atau tanya jawab yang dilakukan terlihat keinginan beberapa peserta untuk menerapkan langsung pengetahuan yang mereka peroleh ini tidak hanya untuk irigasi pertanian, tapi juga untuk memenuhi kebutuhan air bagi rumah tangga.

4 SIMPULAN

Setelah melakukan kegiatan ini, maka dapat ditarik Kesimpulan yaitu Pelaksanaan kegiatan ini berlangsung dengan baik dan antusias masyarakat Dusun Curup, Kecamatan Gedong Tataan, Bandar Lampung dalam mengikuti kegiatan pelatihan pembuatan pompa tanpa motor (*hydraulic ram pump*) ini sangat tinggi. Kegiatan pengabdian kepada masyarakat ini berhasil meningkatkan pengetahuan masyarakat untuk melakukan pemilihan bahan dan pembuatan pompa tanpa motor (*hydraulic ram pump*) yang sesuai dengan kebutuhan dan melakukan perawatan pompa tersebut. Perlu dilakukan pengembangan program-program kegiatan pengabdian kepada masyarakat lainnya seperti alat pengering kopi.

UCAPAN TERIMA KASIH

Terima kasih disampaikan kepada LPPM UNILA yang telah mendanai keberlangsungan pelaksanaan kegiatan pengabdian kepada masyarakat ini..

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Taye, T. (1999). [Hydraulic Ram Pump](#), [Journal of the Ethiopian Society of Mechanical Engineers](#), Vol. II, No. I.
- [2] David, J.P. & Edward, H.W. (1985). *Schaum's Outline of Theory and Problems of Fluid Mechanics and Hydraulics*, SI (Metric) Edition, McGraw-Hill Book Company, Singapore.
- [3] Fox, R. W., & Mc Donald, A. T. (1995). *Introduction to Fluid Mechanics*. John Wiley & Sons, New York.
- [4] IDRC. (1986). *Proceedings of a Workshop on Hydraulic Ram Pump (Hydram) Technology*.
- [5] Sinaga, J. B., A. Suudi, dan Azhar. (2010). Optimasi Rancang Bangun Pompa Tanpa Motor (*Hydraulic Ram Pump*) untuk Irigasi Pertanian di Propinsi Lampung. *Laporan Tahun Pertama Hibah Kompetitif Penelitian Strategis Nasional*, Universitas Lampung.
- [6] Sinaga, J. B., Supriadi, H., Suudi, A., Simarmata, R., A., dan Sugiman. (2018) Design of Hydraulic Ram Pump To Help The Community Agricultural Irrigation System In TigaJaya,
- [7] Gedong Tataan Distric, Bandar Lampung. *Prosiding Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin (SNTTM)*. Kupang, Indonesia: Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Sains dan Teknik, Universitas Nusa Cendana (Undana).